

MENSCHEN
Zusammenarbeit in
fairer Partnerschaft



ANSPRUCH
Gestriges in Frage stellen,
um heute und morgen neue
Lösungen zu erarbeiten



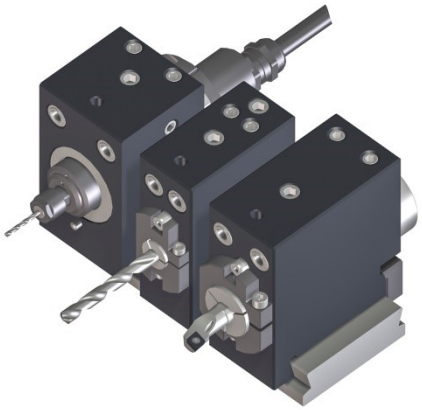
SYNERGIE
Stärken gemeinsam
nutzen

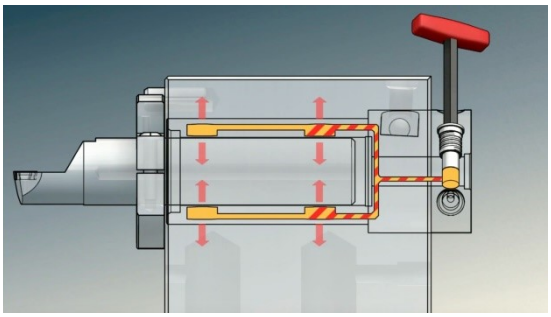
MEX©turn SYSTEM（メックスターンシステム）は NC旋盤の潜在能力を最大限に引き出せる ツーリングシステムです。

面粗度、工具寿命、段取り時間の大幅改善

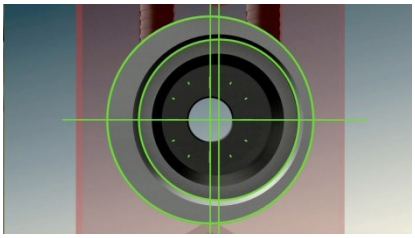
特長

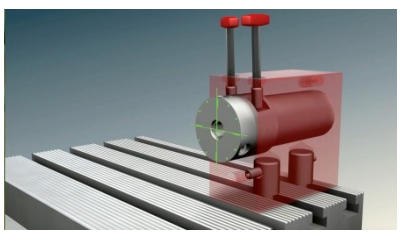
①油圧を利用したハイドロチャックで加工で起きる
微振動を減衰させ、面粗度と工具延命の相乗効果

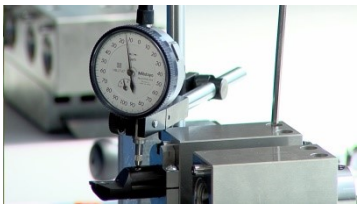




②MEXHOLDER（偏芯スリーブ）を使い、機上にての
正確な芯高調整を簡易化し、段取り時間を大きく削減。







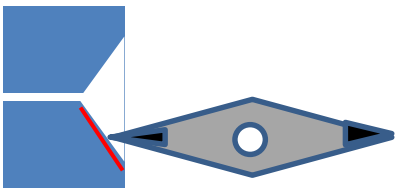
MAS
TOOLS & ENGINEERING

＜日本総代理店＞
YAMADA
山田マシンツール株式会社
〒110-8575 東京都台東区台東1-23-6
Tel:03(3834)5041 / Fax:03(3832)6165
ホームページ http://www.yamada-mt.co.jp
メール import@yamada-mt.co.jp

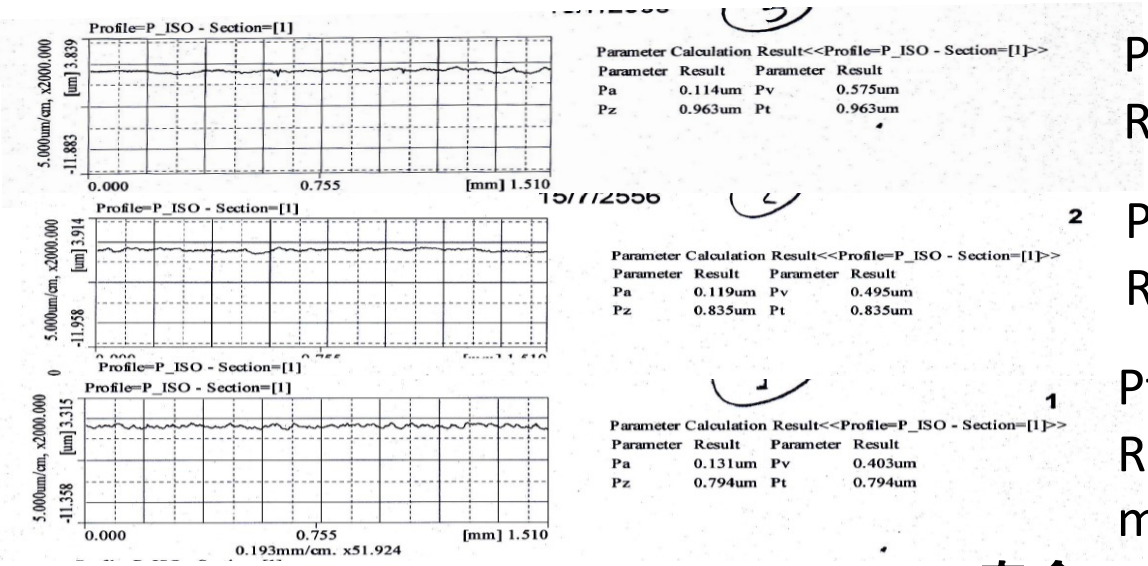
ver.201611

事例：ハードターニングでの面粗度向上とCBN工具延命

材料：焼入れ鋼HRC60　工具：CBNインサート



Before：量産での抜き出し面粗度データ



Pt=0.963μm
Ra≒0.24μm

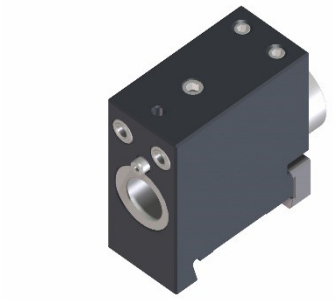
Pt=0.835μm
Ra≒0.20μm

Pt=0.794μm
Ra≒0.198μm

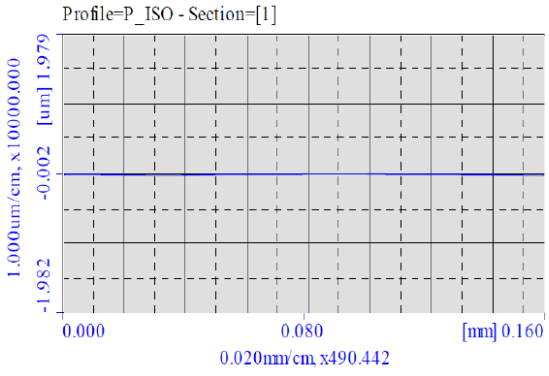
寿命1コーナ：400個

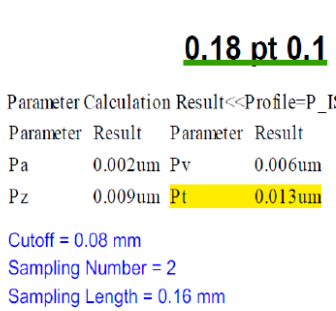
※粗さ単位Pt=Rmax（JIS'82）　Ra換算参考値＝×0.25

After:MEX©system投入後の面粗度
大幅改善



MEX-LINER





Pt=0.013μm
Ra≒0.003μm

寿命1コーナ：1600（4倍）